



ELGA LabWater, filiale de Veolia Water STI, lance deux innovations exclusives de purification d'eau

ELGA LabWater, spécialiste de la purification d'eau de laboratoire, a présenté un superbe stand sur le salon Forum Labo & Biotech. Deux nouveaux systèmes de purification d'eau pure et ultra pure étaient à l'honneur :

- le «Purelab® Flex» qui allie design, hautes performances et flexibilité pour répondre aux besoins de tout chercheur en eau ultrapure (type I) ;
- le «Purelab® Pulse» conçu pour produire de façon économique les volumes d'eau de type II adaptés aux utilisateurs d'eau de qualité supérieure (type II).

Fruits de plusieurs années de R&D, ils sont les premiers produits d'une nouvelle dynamique d'innovation impulsée par ELGA LabWater sur le marché du Laboratoire. Aux garanties historiques de la gamme, le Purelab® Flex et le Purelab® Pulse ajoutent une virtuosité inégalée. Ils font également de PURELAB la gamme la plus large du marché.

ELGA LabWater et sa gamme de systèmes de purification PURELAB : fiable, fonctionnelle et économique

ELGA LabWater, filiale de Veolia Water STI, développe depuis plus de 50 ans des systèmes de purification, dont la performance est reconnue au-delà des normes internationales. Son expertise et la qualité de ses produits sont unanimement appréciées par les professionnels de la recherche. Tous les systèmes ELGA LabWater bénéficient de la certification ISO 9001V2000. Les produits PURELAB apportent une réponse pointue à toutes les catégories d'applications : de l'eau de première qualité pour les opérations simples de lavage et de rinçage, à l'eau ultra pure pour des applications scientifiques et analytiques, même les plus critiques. Chaque équipement a pour objectif d'atteindre des seuils précis de qualité de l'eau, tout en apportant une solution économique.

Grâce à des technologies de pointe (échange d'ions, osmose, électrodésionisation, absorption, photo-oxydation, filtration...), la gamme Purelab® s'avère la plus fiable du marché.

Outre le côté pratique des équipements (bras de commande ajustable, appareils légers et compacts...), leurs consommables sont peu coûteux. L'investissement des laboratoires s'en trouve considérablement optimisé.

Fidèle aux atouts qui font son succès et dans l'optique de proposer des solutions toujours plus performantes, la gamme PURELAB d'ELGA LabWater s'est récemment enrichie de deux nouveaux équipements : le Purelab® Flex et le Purelab® Pulse.

Purelab® Pulse : un système économique pour la production d'eau de type II.

Officiellement sorti sur le marché mondial en mars dernier, le Purelab® Pulse dispose d'un nouveau système breveté de recirculation de l'eau (« Pulse Technology»). Il offre une solution économique adaptée aux laboratoires consommateurs d'eau pure. Le Purelab® Pulse peut ainsi produire jusqu'à 20 litres d'eau pure par heure ; il convient parfaitement à une large gamme d'applications, dont la préparation des réactifs, des solutions tampons et milieux de culture, la chimie générale, l'électrochimie ou encore la culture des tissus et cellules.

Précisons que la technologie brevetée « Pulse Technology» consiste en un procédé avancé d'électrodésionisation (EDI) permettant de produire une eau pure de niveau constant. Ce système opère une recirculation intégrale d'eau qui assure une qualité optimale de l'eau au point de distribution. Le Purelab®Pulse réduit aussi le temps de maintenance grâce à de plus grands intervalles entre l'aseptisation et le remplacement des cartouches.

Le coût de fonctionnement de l'appareil s'en trouve donc considérablement réduit au même titre que sa maintenance.

Purelab® Flex : un design et un confort d'utilisation incomparables

Avec le Purelab®Flex, ELGA LabWater affirme plus que jamais ses capacités d'innovation sur le marché de la recherche ; les scientifiques découvrent

un confort d'utilisation inédit grâce à un équipement innovant et flexible.

Design épuré, encombrement minimum et compacité (10kg), le Purelab® Flex s'intègre facilement à l'environnement des laboratoires. Il offre une utilisation aisée et totalement sécurisée grâce à son écran de contrôle LCD, une maîtrise du débit pour une précision « goutte à goutte » et un bras de distribution ergonomique et ajustable. Réglable en hauteur, ce bras s'adapte à n'importe quelle taille de conteneur ; il est utilisable comme une pipette et permet ainsi de régler l'appareil en fonction de ses besoins (du goutte à goutte au débit continu). Pour un gain de temps, le pistolet de distribution est également programmable afin de sécuriser cette étape capitale et libérer l'utilisateur de cette tâche.

Grâce à son système de filtration au point de distribution, il garantit une eau de qualité tout le long du processus. Un port USB permet d'enregistrer rapidement les paramètres de production et assure la traçabilité de l'opération. Enfin, pour aller plus loin dans la pureté de l'eau, Purelab® Flex peut être équipé d'un pack de purification facile à remplacer et d'une lampe UV pour produire une eau ultra pure (photo-oxydation des organiques, réduction du

COT, destruction des micro-organismes).

Le Purelab® Flex permet un gain de temps inestimable. Grâce à un procédé modulable et totalement sécurisé, il répond parfaitement aux applications diverses des laboratoires : des plus basiques, aux plus spécialisées en sciences de la vie, chimie et biosciences (eau de type I).



Francis LE QUILLIEC, Market Manager France

Cette performance a récemment été récompensée par le G.I.T. Innovations Award 2010, où le Purelab® Flex a obtenu le 2ème prix dans la catégorie Biotechnologie et Science de la Vie. Une véritable reconnaissance des professionnels, qui récompense les années de recherche ayant permis à ELGA LabWater de donner le jour à cette application d'excellence.

Dans le cadre de Forum Labo & Biotech, un tirage au sort était organisé par ELGA LabWater pour le gain d'un Purelab® Flex. Mme Josiane ABA DIE, technicienne de recherche à l'INRA Montpellier, et M Benoit ALBAUT, technicien à l'institut Curie, Paris, sont les heureux gagnants !

S. DENIS

Pour en savoir plus :

Elga LabWater, division Laboratoire de Veolia Water STI
Email : elgalabwater@veoliawater.com
Web : www.elgalabwater.com

En Bref... En Bref...

Millipore lance des kits de test pour détecter des lésions rénales humaines
Ces panels de biomarqueurs révèlent les premiers signes de toxicité médicamenteuse

Millipore Corporation (NYSE : MIL), un des principaux fournisseurs de technologies, d'outils et de services pour les sciences de la vie, a annoncé le 1er juin 2010 le lancement de nouveaux kits MILLIPLEX® MAP (Multi-Analyte Profile) pour les essais de toxicité sur le rein humain ; il s'agit des premiers kits disponibles dans le commerce pour la recherche sur la toxicité médicamenteuse chez l'homme.

La toxicité rénale, également appelée néphrotoxicité, est une des principales raisons pour lesquelles des molécules candidates ne parviennent pas à progresser dans le pipeline de développement de médicaments. Les tests traditionnels sur la créatinine sérique et l'azote uréique sanguin (BUN) ne peuvent détecter les lésions rénales qu'à un stade avancé. De plus, ces tests doivent souvent être associés à un examen histopathologique pour vérifier la localisation de la lésion dans le rein.

Les nouveaux kits MILLIPLEX MAP permettent aux chercheurs de cribler des biomarqueurs pouvant indiquer que le rein est en train de subir une attaque toxique. Chaque biomarqueur protéique rénal est associé à des régions du rein qui peuvent indiquer le type de lésion qui est en train d'apparaître. Ces kits comprennent des

biomarqueurs qui sont reconnus par l'U.S. FDA (United States Food and Drug Administration) et par l'EMA (Agence européenne des médicaments) pour fournir de nouvelles informations complémentaires des standards actuellement disponibles et peuvent être utilisés pour collecter des données supplémentaires lors de la surveillance de la toxicité rénale médicamenteuse chez l'homme.

Ces kits multi-analyte sont disponibles pour tester le sérum ou l'urine à l'aide de la technologie éprouvée Luminex® xMAP®. Ils existent sous la forme de billes magnétiques et au format traditionnel (polystyrène) ; ils sont compatibles avec toutes les plateformes Luminex.

Millipore, Advancing Life Science Together et MILLIPLEX sont des marques déposées



et le logo «M» est une marque de Millipore Corporation. Luminex et xMAP sont des marques déposées de Luminex Corporation.

Contact :
Christine Louvel - Division Bioscience
Tél : +33 (0) 1 30 12 70 41
Email : christine_louvel@millipore.com
Web : www.millipore.com/kidneytoxicology